

Rilevatori di gas ALTAIR® 2X

L'importante è il contenuto

MSA
The Safety Company



Perché ogni vita ha uno **scopo...**

Il rilevatore di gas ALTAIR 2X

Il rilevatore ALTAIR 2X è il primo rilevatore monogas o per due gas dotato della tecnologia dei sensori XCell, leader del settore, in grado di offrire prestazioni senza precedenti riducendo drasticamente i costi di gestione complessivi, aumentando la durata e potenziando la sicurezza dei lavoratori, la conformità e la tracciabilità.

ALTAIR 2X è il primo rilevatore portatile di gas a introdurre la rivoluzionaria XCell Pulse Technology. Basato su consolidati principi scientifici e sulle avanzate funzionalità di sensori brevettati, il rilevatore ALTAIR 2XP è il primo al mondo in grado di eseguire il bump test autonomo. Così è possibile eseguire un bump test ogni giorno senza usare accessori per la taratura o un gas di taratura specifico.

L'importante è il contenuto!

Rilevatore di gas ALTAIR 2XP con XCell Pulse Technology

Il primo con bump test autonomo!

Con il rilevatore ALTAIR 2XP il bump test è così semplice che chiunque può eseguirlo, ovunque si trovi! I principi scientifici sui quali si basa questa tecnologia unica nel suo genere rivoluzioneranno il mondo dei rilevatori di gas portatili.

Combinando l'interrogazione a impulsi del sensore con un semplice controllo del flusso, abbiamo creato il primo bump test autonomo efficace. Prima inizia l'interrogazione a IMPULSI del sensore, quindi si espira nell'unità. Qual è il risultato? Il BUMP TEST è concluso!

Rilevatore per due gas ALTAIR 2XT

Il rilevatore ALTAIR 2XT elimina la necessità di un secondo rilevatore, avvalendosi dei collaudati sensori duali XCell. I sensori duali XCell rilevano due gas su canali distinti, con un'uscita digitale che riduce al minimo le interferenze incrociate sui canali.

Rilevatore monogas ALTAIR 2X

MSA ha rivoluzionato il settore del rilevamento dei gas con la tecnologia dei sensori XCell. Miniaturizzando l'elettronica che controlla i sensori e inserendola nel sensore stesso grazie al circuito integrato specifico (ASIC) realizzato da MSA, i sensori MSA XCell offrono livelli superiori di stabilità e di precisione e una lunga vita operativa.



I SENSORI MSA XCELL HANNO UNA VITA UTILE TIPICA DI OLTRE QUATTRO ANNI (IL DOPPIO RISPETTO ALLA MEDIA DEL SETTORE) E VANTANO MAGGIORE STABILITÀ, PRECISIONE E REATTIVITÀ.

Conformità, tracciabilità e semplicità senza compromettere la sicurezza!

Non lasciate la sicurezza al caso!

- La buona pratica del settore che prevede di eseguire un bump test prima di ciascun utilizzo giornaliero diventa semplicissima con ALTAIR 2XP. Si può completare il bump test ovunque ci si trovi, in qualsiasi momento, senza bombole di gas né accessori.
- Gli indicatori visivi sul rilevatore rendono davvero semplice la verifica dell'esito del bump test
 - Luce verde ad alta visibilità (luce verde, segno di spunta)
 - Lampeggia in rosso se il bump test non è stato superato
- La gamma di rilevatori ALTAIR 2X permette la tracciabilità completa degli strumenti per quanto riguarda i bump test e le tarature, le letture di picco, i registri degli eventi e i registri dei dati.

Maggiore conformità in termini di sicurezza e maggiore fiducia dei lavoratori!



I REGISTRI DEGLI STRUMENTI VENGONO

MEMORIZZATI e possono essere facilmente scaricati durante le tarature periodiche sul banco di prova Galaxy GX2. Il software Link Pro di MSA offre piena connettività, tracciabilità, sicurezza proattiva, conformità e reporting.



VERSIONE LUMINESCENTE PER GLI
UTILIZZI IN CONDIZIONI DI SCARSA
LUMINOSITÀ E PER SEMPLIFICARE LA
GESTIONE DEL PARCO-STRUMENTI CON
MOLTEPLICI IMPOSTAZIONI DEI
RILEVATORI.



Riduzione dei costi di gestione complessivi

Grazie alla tecnologia di MSA, leader del settore, e alla lunga durata del prodotto, il rilevatore di gas ALTAIR 2X determina costi di gestione complessivi inferiori rispetto agli strumenti della concorrenza e permette di ammortizzare rapidamente l'investimento.

Fatti per durare

Come tutti i rilevatori MSA, ALTAIR 2X è costruito per durare ed è progettato per portare a termine il lavoro.

- Grazie alla robusta custodia in polycarbonato resiste a impatti estremi e supera il test di caduta da più di 7,5 metri
- ALTAIR 2X, con grado di protezione IP67, è a tenuta di polvere ed è impermeabile
- Interferenze RF ridotte al minimo
- La garanzia completa di tre anni copre l'intero strumento, compresi i sensori.

Riduzione dei costi e delle spese

- I ridotti tempi di risposta e di recupero del sensore XCell riducono il consumo di gas per i bump test e le operazioni di taratura (se applicabili).
- ALTAIR 2XP con XCell Pulse Technology riduce la necessità di usare gas di taratura specifici e accessori per il bump test, consentendo un notevole risparmio!
- Il rilevatore per due gas ALTAIR 2XT elimina l'esigenza di un secondo strumento in molte applicazioni.

Maggiore produttività

- Risparmiate tempo! Il bump test autonomo dell'unità ALTAIR 2XP permette di dedicare più tempo al lavoro e di trascorrere meno tempo in attesa di eseguire il bump test. Risparmiando tempo alla stazione di test si riducono i tempi di inattività aumentando i tempi produttivi!
- Bump test veloci, conformità semplice e affidabilità del prodotto, per lavorare più velocemente e con maggiore sicurezza!





XCell® Pulse Technology

Grazie alla nostra XCell Pulse Technology brevettata abbiamo elaborato un metodo semplice ed economico per il bump test. Anni di ricerca scientifica, di tecnologie brevettate per l'interrogazione dei sensori e di metodologie da noi sviluppate per valutare la risposta dei sensori ci hanno permesso di realizzare il primo rilevatore di gas al mondo con *bump test autonomo*. In pratica non servono più accessori per la taratura né bombole di gas di taratura per eseguire il bump test del rilevatore di gas ALTAIR 2XP.

Come funziona? All'accensione, il rilevatore esegue automaticamente un controllo elettronico degli impulsi attivando l'interazione tra il catalizzatore e l'elettrolito del sensore ed eseguendo piccole correzioni rispetto ai valori di taratura precedenti. Dopodiché l'utente esegue un controllo del flusso espirando verso l'ingresso del sensore. Un rilevatore di ossigeno integrato nel sensore, che rimane attivo solo durante il controllo degli impulsi e del flusso, rileva la diminuzione della concentrazione di ossigeno nell'aria espirata. Se entrambi i controlli vengono superati, il rilevatore supera il bump test.



LA FUNZIONALITÀ ESCLUSIVA DI CONTROLLO DEGLI IMPULSI CONTROLLA AUTOMATICAMENTE LA RISPOSTA DEL SENSORE ED ESEGUE LE CORREZIONI NECESSARIE PER GARANTIRE L'INTEGRITÀ DEL SENSORE. (SOLO RILEVATORE ALTAIR 2XP)

ALLARME A 95 DB – CON INDICATORI A LED DI COLORE ROSSO E ALLARME VIBRANTE



UN SEGNO DI SPUNTA E UN INDICATORE A LED VERDE SEGNALANO CHE IL BUMP TEST È STATO SUPERATO E SI PUÒ LAVORARE

LUNGA DURATA – GRADO DI PROTEZIONE IP67 E STRUTTURA ESTREMAMENTE ROBUSTA CHE CONSENTE AL RILEVATORE DI RESISTERE A UN TEST DI CADUTA DA 7,6 METRI

GLI INDICATORI A LED ROSSI INDICANO CHE LO STRUMENTO NON È STATO SOTTOPOSTO AL BUMP TEST



UNA SEMPLICE ESPIRAZIONE PERMETTE DI VERIFICARE CHE IL PERCORSO DEL FLUSSO VERSO IL SENSORE SIA LIBERO, PERMETTENDO AL GAS DI RAGGIUNGERE IL SENSORE (SOLO 2XP)

SEMPLICE AZIONAMENTO CON UN UNICO PULSANTE, ANCHE INDOSSANDO I GUANTI

INDICATORE DI FINE DELLA VITA UTILE DEL SENSORE



IL GRANDE DISPLAY AD ALTO CONTRASTO MOSTRA I VALORI ESPRESSI IN PPM E INDICA VISIVAMENTE LO STATO DEL SENSORE

RESISTENTE CUSTODIA RIVESTITA IN GOMMA PER UNA PRESA SICURA

Dati tecnici

Dimensioni	89 x 54 x 25 mm (A x L x P senza clip)
Peso	113 g con clip
Custodia	Robusta armatura rivestita in gomma
Grado di protezione	IP67
Test di caduta	7,6 m
Manipolazione	Con una mano, azionamento con un solo pulsante
Indicatori bump test	Superato: LED verde e segno di spunta Non superato o scaduto: solo LED rosso lampeggiante
Allarme acustico	95 dB a 30 cm
Allarme visivo	LED ultra-luminosi
Allarme vibrante	Standard
Display	LCD monocromatico a caratteri grandi
Retroilluminazione	10 s di retroilluminazione con timeout regolabile
Batteria	Batteria al litio sostituibile
Esteso intervallo di temperatura	Da -20 °C a +50 °C
Intervallo estremo	Da -40 °C a +60 °C
Registro dei dati	2X/2XP: > 150 ore 2XT: > 100 ore
Registro degli eventi	75 eventi
Garanzia standard	Struttura e componenti elettronici: 3 anni Sensori Cl2 e NH3: 2 anni Tutti gli altri sensori: 3 anni Non copre i componenti consumabili.

Certificazioni/omologazioni	
USA	cCSAus Classe I Div. 1 Gruppi A, B, C, D Classe II Div. 1 Gruppi E, F, G Classe III T amb = da -40 °C a +60 °C T4 USA: UL 913 7ª edizione Canada: CSA 22.2 N. 157
ATEX	FTZU II 2G Ex ia IIC T4 Gb da -40 °C a +60 °C
IEC/Australia/ Nuova Zelanda	FTZU Ex ia IIC T4 Gb da -40 °C a +60 °C

Informazioni per l'ordinazione

Tipo di rilevatore (allarme alto e basso, in ppm)	Colore antracite	LUMINE- SCENTE	SENSORE DI RICAMBIO
ALTAIR 2 (allarme alto e basso, in ppm) XP – con XCell Pulse Technology			
H ₂ S-impulso (10, 15)	10153984	10154188	10121227
Rilevatore per due gas ALTAIR 2XT			
CO/H ₂ S (CO: 25, 100; H ₂ S: 10, 15)	10154040	10154181	10152603
CO-H ₂ /H ₂ S* (CO: 25, 100; H ₂ S: 10, 15)	10154071	10154182	10152604
CO/H ₂ S-LC* (CO: 25, 100; H ₂ S: 5, 10)	10154072	10154183	10152605
CO/NO ₂ * (CO: 25, 100; NO ₂ : 2,5, 5)	10154073	10154184	10152606
SO ₂ /H ₂ S-LC (SO ₂ : 2, 5; H ₂ S: 10, 15)	10153985	10154190	10152607
Rilevatore monogas ALTAIR 2X			
CO (25, 100)	10153986	10154185	10152603
CO-H ₂ * (25, 100)	10154074	10154186	10152604
CO-HC* (25, 100)	10154075	10154187	10152602
H ₂ S-LC* (5, 10)	10154076	10154189	10152605
SO ₂ (2, 5)	10154077	10154191	10152607
NO ₂ * (2,5, 5)	10154078	10154192	10152606
NH ₃ * (25, 50)	10154079	–	10152601
Cl ₂ * (0,5, 1)	10154080	–	10152600

Gas di taratura		
DESCRIZIONE	CODICE	
	34 L	58 L
60 PPM CO, 20 PPM H ₂ S	10154976	10154977
60 PPM CO, 10 PPM NO ₂	10154978	10154980
20 PPM H ₂ S, 10 PPM SO ₂	10154995	10154996
20 PPM H ₂ S	10155919	10155918

ACCESSORI	
Galaxy GX2 per ALTAIR, 1 valvola, UE	10128653
Supporto bombola elettronico	10105756
Salviette per la pulizia dello strumento, senza alcool	10154893

* Contattare MSA per informazioni sulla disponibilità

Prodotti distribuiti da

	MSA Italiana S.p.A. Via Po 13/17 20089 Rozzano (MI) Italia Tel. 02 89 217-1 Fax 02 82 59 228 – 02 89217.236 E-mail info.it@MSAsafety.com
	MSA Schweiz Eichweg 6 8154 Oberglatt Svizzera Tel. +41 (0)43 255 89 00 Fax +41 (0)43 255 99 90 E-mail info.ch@MSAsafety.com

MSA Europe
 Thiemannstrasse 1
 12059 Berlin
 Germany
 Tel. +49 (0)30 68 86-0
 Fax +49 (0)30 68 86-15 58
 E-mail info.de@MSAsafety.com

MSA International
 1000 Cranberry Woods Drive
 Cranberry Township, PA 16066
 USA
 Tel. +1-724-776-8626
 Fax +1-724-741-1559
 E-mail msa.international@MSAsafety.com